

## 粉碎型格栅系列简介

### 一、产品概述

传统的污水泵站建设多为半地下式，采用普通格栅除污机拦截并打捞污水中的悬浮物或漂浮物，垃圾打捞上来后要能过输送设备或人工清理外运，对周边环境会造成二次污染，泵站建设成本和运行费用很高，而且泵站周围臭味严重，夏天苍蝇、蚊子、害虫多，对环境造成一定的二次污染。

粉碎型格栅除污机把污水中的悬浮和漂浮垃圾粉碎成6-10mm的细小颗粒，粉碎后的污物无需打捞，直接随污水流走。泵站设备能全部安装在地下水池内，水池顶部封闭，这种泵站大大改变了传统泵站的工作环境差、噪音大、建设成本高、运行费用大等缺陷，真正意义上实现了全地埋无人值守。

我公司自行研制及开发的全地埋式粉碎型格栅，经国内众多用户多年使用证明：设备性能稳定，泵站投资成本低，运行管理费用节省，周边环境彻底改观。

### 二、工作原理

粉碎型格栅除污机由干湿两用防爆电机、齿轮箱、传动机、切割刀片、立式转鼓、密封件、安装支架、溢流格栅、潜水电缆、备用人工格栅等部件组成。电机启动后刀片及立式转鼓同时不等速转动，污水中的固体漂浮物随着污水进入转鼓区后被旋转的栅网截留并送到切割区，两组差速转动的刀片迅速进行轴向和径向切割，将其粉碎成6-10mm的小颗粒，其它大部分的污水和足够小的颗粒直接通过转鼓区，与粉碎后的小颗粒随水泵抽水一起流走。

### 三、主要特点

序号	内容	粉碎型格栅	传统回转式格栅
1	占地面积及土建费用	设备全地埋，体积小，重量轻，无需建泵房，土建费用低	传动部分在水渠上部，对空间要求大，需建泵房，土建费用高
		水头损失小，水深宽度和深度小，占地面积小，土建费用小	水头损失大，水深宽度和深度大，占地面积大，土建费用大
2	设备投资费用	无需配套螺旋输送设备，压榨设备，除臭设备，垃圾外运设备等，投资省	需配套螺旋输送设备，压榨设备，除臭设备，垃圾外运设备等，投资大
3	安装检修	自带安装导轨，安装时只需将其放入预先安装好的导轨内，因其重量轻，体积小，无需大型起吊设备，检修时可通过吊环将设备全部吊出水池检修	因设备重，体积大，安装时需要大型起吊设备，新建泵站必须先安装格栅后泵房封顶，否则格栅无法安装，检修时只能检修水上传动部件，水下部分检修很麻烦

4	对周围环境的影响	设备全地理，上面可封盖或种草坪，美化环境	上面是泵房，对周围环境有影响
		设备全地理，噪音低	传动部分在地面上，噪音大
		垃圾无需外运，对周围环境无二次污染	垃圾需外运，运输时污水，污物会外溢，对周围环境产生二次污染
		夏天无苍蝇，蚊子，虫子，恶臭等	夏天有苍蝇，蚊子，虫子，恶臭等，影响泵站管理人员及周围群众生活
5	运行费用	可实现全自动无人值守，节省管理人工工资	24小时值守，人工工资高
		无需配套螺旋输送设备，压榨设备，泵站总装机容量小，运行电费减少	需配套螺旋输送设备，压榨设备，泵站总装机容量大，运行电费增加
		垃圾无需外运，无外运费用	垃圾需外运，外运费用高
		性能稳定，减少日常维修成本	定期检修保修费用高

## 四、基本结构介绍

### 1、机身

整机由上下箱体，侧板，上下盖板组成，所有材料均采用球墨铸铁铸造，经过回火及时效处理加工后采取精密定位与箱体组合成整体，在污水中长期运转能保证不变形，不移位。

### 2、切割刀片和垫片

a、切割刀片和垫片用特种热处理合金钢，表面采用特殊处理硬化，能保证刀片长期在污水中运行不锈蚀，并有锋利的刀刃。

b、切割刀片和垫片内孔呈六角形，和轴之间水平间隙不超过0.10mm，确保了切割刀片具有较强的切割扭力。

c、切割室包括分别装在两个轴上的多齿切割刀片组，轮齿高度不超过齿根直径13毫米，保证了切割颗粒小于8mm，刀片齿数、齿形、齿深可根据用户的不同需要（漂浮物的属性及粉碎后颗粒的大小）而定。

d、瞬间高峰负荷时，切割刀片齿尖的最小压力为873N/kw。

### 3、轴

a、双轴粉碎刀片组的驱动轴由合金钢制成，经特殊工艺热处理及专机加工成六角形后，拉伸张力不小于1027kPa，运转时即保证较强的扭力，又能保持一定的曲张特性。

b、六角形轴的轴径是根据格栅大小，用户实际工况及电机功率配置。

### 4、中间支承轴

A、切割刀片组高度大于700mm时，刀片组中带有一至两个轴支承，支承组合为主轴提供了附加的支持，以保证特异漂流物的粉碎，同时也保护了密封装置。

b、中间支承板由一个不锈钢板座和特殊耐磨轴衬组成，轴衬使轴在污水中能够自由转动。

### 5、立式旋转过水转鼓栅网

a、转鼓栅网由不锈钢304制成，转鼓直径为300mm—600mm。转鼓在二级齿轮传动下不间断旋转形成弧线，在过水的状态下将污水物拨进刀腔。

b、转鼓栅网支撑架的材质为不锈钢304，栅条竖行焊接在转盘上，在旋转的状态下能有效的防止漂浮物漏走。

### 6、轴承和密封

a、刀片的驱动轴和被驱动轴在每一端有一个密封的大深沟球型优质轴承，使轴能承受轴向和径向压力。

b、轴承由可更换机械密封组成的轴承套保护。

c、O型环由丁腈橡胶制成。

d、轴端装配能有适应于620kPa的连续工作负荷的机械密封。

e、轴承安装于一个可以更换的轴承套中，轴承套支撑和排列轴承及机械密封，同时也保护轴和底座。密封和切割刀片组相对独立。

f、密封能够负荷任何情况下刀片的压力要求。独立的密封设计提供了对轴的轴向保护和轴承在轴偏差时的保护。

### 7、变速减速器

a、充分润滑的摆线针轮减速器，作为一级变速安装在电机下端，具有500%的减震能力，减速比为29: 1。

b、减速器的输出轴与粉碎型格栅除污机上箱体二级传动齿轮相连，连接方法稳定、可靠。变速箱内有多级齿轮转动形成不等速后传给主轴达到理想的粉碎效果。

### 8、固定框架、高位条形溢流格栅

粉碎型格栅除污机自带固定框架，框架作为粉碎型格栅的组成部分随货一起提供。在框架上设有溢流格栅，栅条间隙按用户要求制作。

### 9、电机

A、用专用材料及工艺制成的电机能够在干、湿两用的工作情况下正常工作，此独特的结构与采用多台电机传动相比具有故障率低、节约能源的明显优势。此电机的承载力加大，有效地提高了电机的使用寿命。

b、设有过热、浸水等多重保护装置，防护等级为IP68，绝缘等级为F级。

### 10. 电气控制箱

a、电控箱材质一般为碳钢喷塑处理，使用不锈钢材质可由用户指定。防护等级为IP65，所有电器元件安装在电控箱内，能满足室内室外不同的使用要求。

b、控制箱额定工作电压为380 / 220V，频率50HZ，3相5线制。箱内电源进线侧设隔离开关。空气开关，电漏保护器，空气开关须带短路及过载保护，设备起动装置分路空气开关、接触器、热继电器、手动 / 自动转换开关、正反转、开停按钮、急停按钮、故障信号灯等组成，为保证格栅堵塞情况的准确判断，采用了先进的小型PLC通过对电流进行不间断检测完成格栅防堵塞控制。

c、控制箱具有就地手动 / 自动操作与接受泵站PLC控制的功能，根据用户要求可增加时间间断运行控制方式，时间间隔可调，提高了控制方式的灵活性。电气元器件的配置根据用户的要求，一般采用国内知名品牌，能满足地下泵站的使用环境，设备开停、故障信号可送至泵站PLC控制系统。

d、粉碎型格栅电气设计中采用了PLC全自动电气保护装置和蜂鸣报警指示等，当电机工作电流大于额定电流时，热继电器自动断路，接触器跳开，同时故障报警指示灯亮和蜂鸣报警提示设备故障，以确保电机及减速装置不被损坏。控制箱根据功能要求预留25%的空端子，作功能扩展时使用。

#### e、电气控制

电气控制箱装有“开—关 / 复位—自动”三档选择开关；选择开关设置在“关 / 复位”档，粉碎型格栅停止运转；选择开关设置在“开”档，粉碎型格栅运转；选择开关设置在“自动”档，粉碎型格栅的开与停由远程控制器控制；只有将开关选择打开到“关 / 复位”档，粉碎型格栅才会被重新复位。

#### f、输出信号

控制箱能向PLC控制系统提供如下信号：

每台电机的运行信号(无源触点)每台电机的故障信号(无源触点)：每台电机的手动 / 自动状态信号(无源触点)；

控制箱能接受由PLC控制系统来的电机开 / 停命令(无源触点)。

#### g、安全保护

本控制柜的最大特点在于它的安全保护性能。该性能的实现依赖于一个小型PLC、及电流传感器等，PLC接收电流传感器的20mA电流信号，通过电流的大小及各相电流情况有效判断格栅电机所处的状态。能有效识别电机绝缘故障，电源或电机单相运行、格栅堵塞、电机反转、电机启动等，响应速度快而准确。当粉碎型格栅发生堵塞情况时，控制系统处于开 / 自动两中模式下控制器会停止粉碎型格栅，并使之反转来清除障碍物。堵塞清除后，控制器会恢复到正常运转(正转)。如果堵塞情况仍存在，控制系统自动在30秒内执行反转过程，最多可以执行三次，如果三次反转后堵塞情况仍存在，控制器切断电机电源，并启动延迟和不正常状态指示灯，在电机发生单相运行、启动时过电流等PLC能及时发出停机指令关闭格栅，同时送出故障信号而不作为堵塞情况进行三次试反转。该识别功能极大地保证了格栅运行的可靠性安全性，并可延长电机使用寿命。另外为使运行调试方便以及使格栅能适应各种污水场合，我公司还可配套提供显示设置面板，可设置的参数包括反转延时时间、反转时间、堵塞电流设置、反转次数设置等给用户使用带来极大的灵活性。

h、采用PLC内部的停留保持寄存器，使粉碎型格栅正常运转时遭遇突然停电，当电源恢复后，粉碎型格栅能恢复正常运转。当粉碎型格栅非正常停止运转时遭遇突然停电，当电源恢复后，控制系统的不正常状态指示灯自动启动，以提示应排出故障。粉碎型格栅的电气控制系统中包括了潜水电机的泄露保护、绕组温度保护等功能。当一旦出现报警信号时，控制系统能立即将系统故障信号上送至控制中心。

## F系列粉碎型格栅

### 解决固体颗粒物危害的最佳方案

拥有最优的钛合金切割刀片设计，融合了数十年来技术的进步和设计革新，建立了一套更有效更可靠的产品标准。

钛合金切割刀片可以切碎多种可能破坏其它设备的固体颗粒，经证明适用于各种最苛刻的环境。



#### 组件材料

切割刀片和垫片：钛合金钢

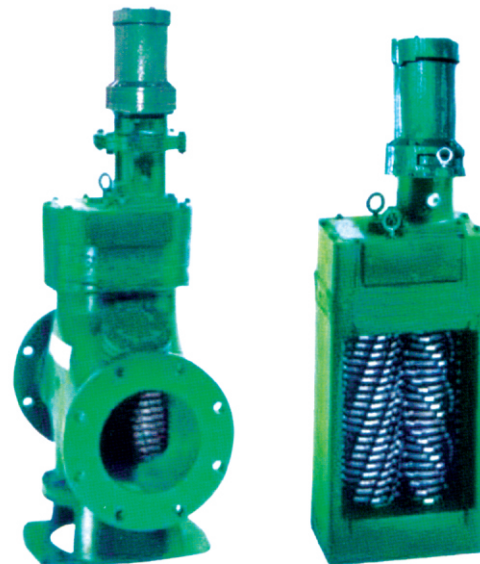
轴：热处理六角型合金钢

底座和外壳：球墨铸铁

侧栏：优质碳素钢

密封面：碳化钨/碳化钨

橡胶件：丁腈橡胶



#### 特性/优点

- 安装简易，灵活
- 适用于大部分现有的管道和渠道，无需改造机械密封
- 耐高压，可达0.6MPa
- 无须清理，无需调整填料压盖
- 高流量侧栏
- 增加流量
- 减少水头损失
- 引导颗粒进入切割室
- 双轴设计
- 双单轴粉碎器适应更多种类的固体颗粒
- 低速运转提供更大的扭力和更少的故障
- 两个反方向旋转的轴致使颗粒物在双轴间被粉碎
- 刀片设计选择

多种刀片通例，根据不同情况可选，确保最佳效果

- 电机选择

有普通电机、潜水电机、干湿两用电机，根据工况选择，达到最优配置。

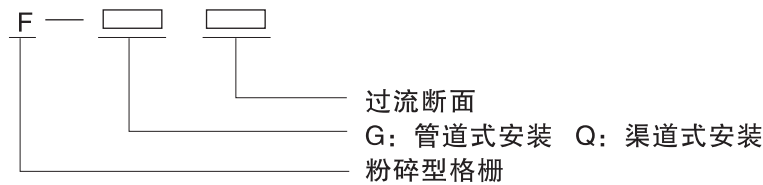


## 应用场合

- 安装于低流量，狭窄水渠中
- 安装于污水管道中
- 安装与水泵进口处
- 安装于传统格栅除污机出料口处

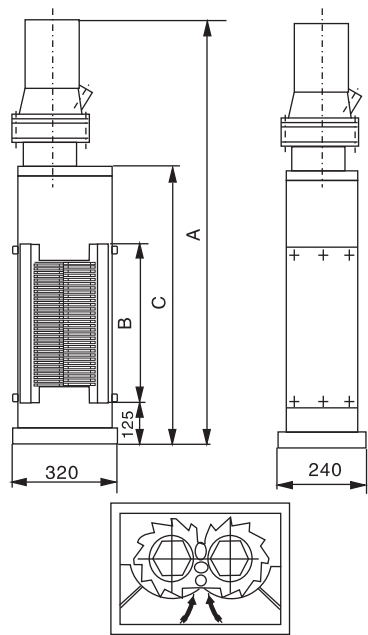
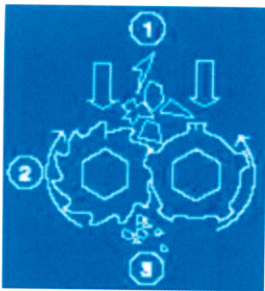
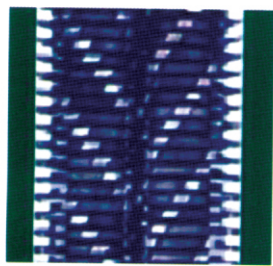
本机所能粉碎的物品有：纸制品、木制品、塑料制品、橡胶制品、生活垃圾等。

## 型号说明

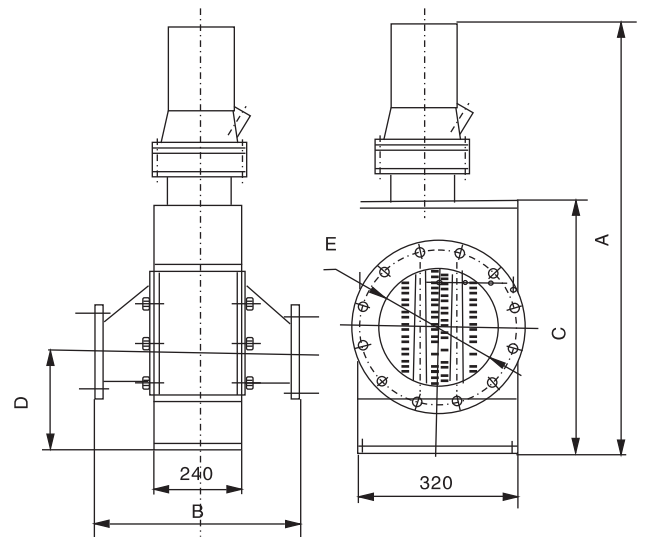


## 工作原理

夹带固体颗粒的污水通过切割区  
颗粒经过切割室被切碎  
污水夹带被切碎的细颗粒流向下游，不再对下游的设备造成威胁



F-D型粉碎型格栅



F-G型粉碎型格栅


**A 管道式安装**

规格型号	流量 (m <sup>3</sup> /hr)	公称通径 (mm)	压力损失 (kPa)	外形尺寸 (mm)			
				A	B	C	D
F-G100	91	DN100	3	480	710	210	100
F-G125	136	DN150	6	530	710	230	150
F-G200	182	DN200	11	580	710	250	200
F-G250	227	DN250	8	690	1010	280	250
F-G300	273	Dn300	11	790	1010	310	310

注：联接法兰尺寸均按GB/T81-94.PN0.6MPa标准制造。


**B 渠道式安装**

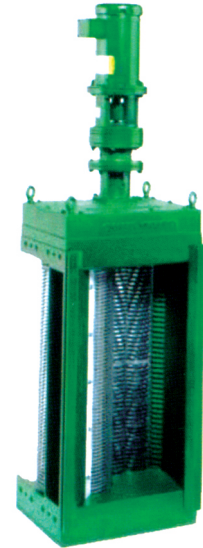
规格型号	流量 (m <sup>3</sup> /hr)	水头损失 (kPa)	外形尺寸 (mm)	
			A	B
F-Q200	76	241	200	480
F-Q300	111	343	310	580
F-Q450	168	444	460	740
F-Q600	227	495	610	890
F-Q800	334	546	810	1090
F-Q1000	454	597	1020	1300
F-Q1300	613	749	1270	1550
F-Q1500	770	902	1520	1800


**订货说明**

- 1、订货时请提供使用环境，过水流量，工作水位高度；
- 2、用户如需非常规组件材料，请注明。

## FZ系列转鼓式粉碎型格栅

先进的转鼓式粉碎机的设计在功能性、持久性、维修费用和安装的简易性方面都超过了目前所有的技术。该系统由一个转鼓栅网和钛合金切割刀片粉碎器组成，能在最高达 $2475\text{m}^3/\text{hr}$ 的流量下，把难以处理的固体颗粒粉碎成可处理的小颗粒。新的不锈钢无轴转鼓提高了捕获效率，增加了流量，防止物体缠绕并且更加牢固。转鼓式粉碎型格栅的独特设计提高了固体的捕获率，更好地保护下游的设备，使长期的维修费用降为最低。



### 组件材料

切割刀片和垫片：钛合金钢  
 轴：热处理六角型合金钢  
 底座和外壳：球墨铸铁  
 侧栏：优质碳素钢  
 密封面：碳化钨 / 碳化钨  
 橡胶件：丁腈橡胶



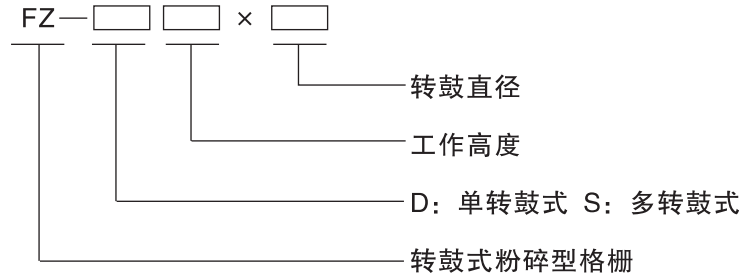
### 特性/优点

- 双轴粉碎器  
比单轴粉碎器适应更多种类的固体颗粒  
两个反向旋转的轴致使颗粒物在双轴间被粉碎
- 无轴转鼓  
不锈钢材质，栅间隙各种尺寸可选，包括6mm
- 刀片选择  
根据需求进行各种齿型设计，以适应各种特殊情况需要  
转鼓和粉碎器间隙小  
转鼓和粉碎器间隙小，可获得更高的固体捕获率
- 轴衬导流装置  
引导固体杂质进入切割室，保护密封不受砂石侵害
- 低底座  
在低流量时可最大限度地利用切割室来提高粉碎能力
- 顶部紧固装  
可以简单紧固维修，无需把设备从渠道中提出
- 安装简易  
可适用于大部分现有渠道，不需或只需很少土建改动
- 机械密封  
压力可高达0.6MPa，密封无需清理，无需调整压盖
- 型号设计  
渠道宽最窄至550mm，流量最高达 $11000\text{m}^3/\text{h}$ 。台

### 应用场合

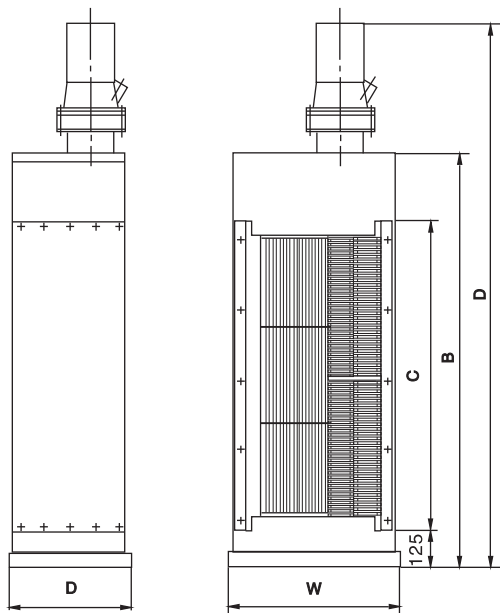
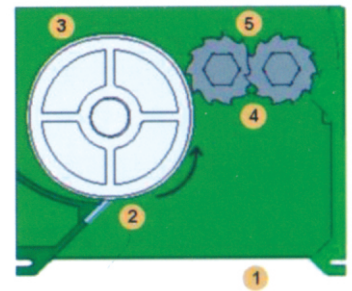
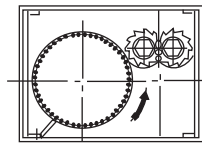
- 安装于大流量、宽幅面水渠中
- 安装于泵站、污水处理厂进水口
- 本机所能粉碎的物品有：纸制品、木制品、塑料制品、橡胶制品、生活垃圾等。

### 型号说明

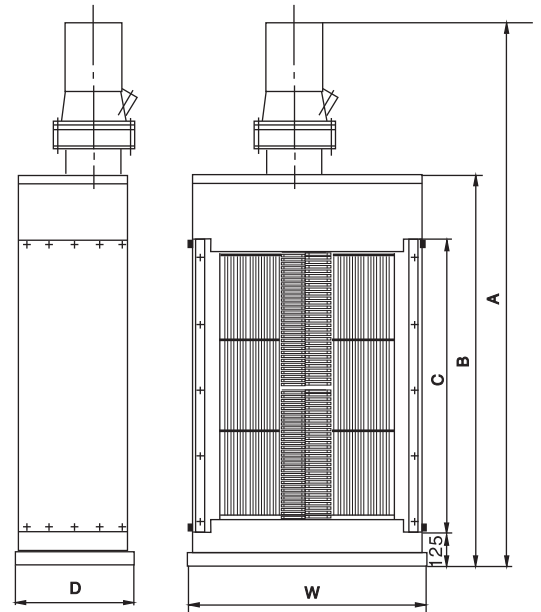


### 工作原理

- 固体颗粒随着污水进水切割区
- 固体颗粒被转鼓截留并被输出到切割室
- 大部分的污水和足够小的颗粒通过转鼓区
- 固体颗粒被切割并通过切割室
- 被粉碎后的颗粒流向下游

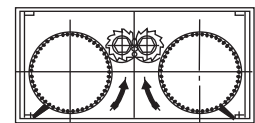


FZ-D单转鼓式粉碎型格栅



### 电机选择

- 普通电机：3KW或4KW
- 潜水电机：3KW或4KW
- 干湿两用电机：4.5KW或5.5KW



FZ-S双转鼓式粉碎型格栅


**单转鼓式粉碎型格栅**

型 号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D-min	W(mm)	最大流量
FZ-D300×250	1370	620	430	450	380	160
FZ-D450×300	1520	780	580	550	530	420
FZ-D600×300	1660	920	730	550	530	580
FZ-D800×300	1860	1120	930	550	530	820
FZ-D1000×300	2060	1310	1130	550	530	1060
FZ-D1200×300	2320	1570	1380	550	530	1370
FZ-D1500×300	2580	1840	1650	550	530	1700


**双转鼓式粉碎型格栅**

型 号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D-min	W(mm)	最大流量
FZ-S450×300	1520	780	580	550	760	590
FZ-S600×300	1660	920	730	550	760	850
FZ-S800×300	1860	1120	930	550	760	1240
FZ-S1000×300	2440	1450	1170	580	760	1650
FZ-S1300×300	2690	1700	1420	580	760	2200
FZ-S1500×300	2960	1970	1690	580	760	2780
FZ-S600×400	1660	920	730	660	1070	1130
FZ-S800×400	1860	1120	930	660	1070	1670
FZ-S1000×400	2440	1450	1170	830	1070	2250
FZ-S1300×400	2690	1700	1420	830	1070	3030
FZ-S1500×400	2960	1970	1690	830	1070	3880


**订货说明**

- 1、订货时请提供使用环境,过水流量,工作水位高度;
- 2、用户如需非常规组件材料,请注明。

## FG系列粉碎型格栅除污机

FG型粉碎型格栅除污机作为粗细格栅的代替产品、在设计上取得了革命性的进步。它的高流量的粗格栅和高捕获率的细格栅完美地结合在一起。与传统的技术相比，安装简易且成本低，维护最小。大大降低了污水处理厂一次建设成本以及日后固体颗粒的处理成本。

该系统是由单鼓 / 双鼓的粉碎型格栅粉碎污水中的固体颗粒，后序的无轴螺旋输送机将粉碎后的固体颗粒快速冲洗，脱水，输送和排渣。系列可选的转鼓、粉碎器、电机、输送机、输送槽、控制器等，使得该系统可以满足各种特殊环境的需求。

这种独特的固体颗粒去除技术以及系统的多功能性，使得FG型粉碎型格栅除污机作为高流量细格栅，在固体颗粒去除率，脱水率以及有机物分离率等方面，达到了一个新的水平。



### 特性/优点

#### 组合格栅系统

- 实现高流量污水中固体颗粒粉碎和脱水除渣的完美结合
- 适用于大部分现有渠道，不需要或只需少许土建改动

#### 转鼓格栅

- 不锈钢结构，牢固耐用、
- 引导固体颗粒进入切割室，而大量的污水则从栅网中流过

#### 双轴粉碎器

- 可靠的切割刀片技术适合多种固体颗粒的粉碎
- 固体颗粒的粉碎促进了有机物与固体颗粒的分离
- 多种刀片组合适合各种情况的需要

#### 无轴螺旋输送系统

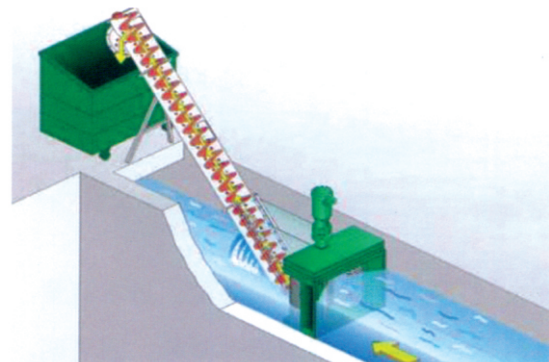
- 有机物随着污水通过输送槽的栅孔流回渠道中
- 栅孔的大小根据不同情况及截留率的要求可选
- 固体颗粒在排渣前经过水洗、提升和脱水

#### 喷淋冲洗

- 喷淋冲洗使固体颗粒更干净，有机物含量更少并减少了臭味

#### 适合填埋

- 经水洗及脱水压实后的固体颗粒更适合填埋



### 机械密封

- 耐高压，可高达0.6MPA，密封无需清理，无需调整压盖

### 控制系统

- 随机自带PLC控制器

### 电机选择

- 有普通电机、潜水电机、干湿两用电机、根据工况选择，达到最优配置。

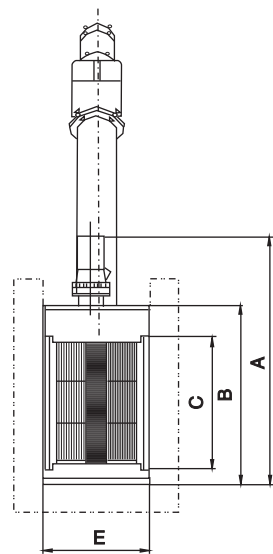
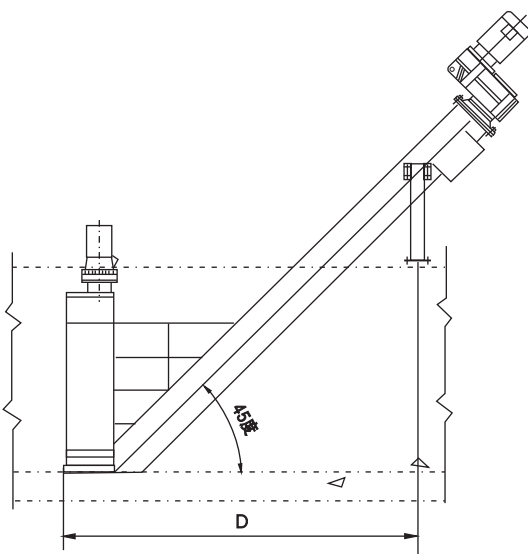
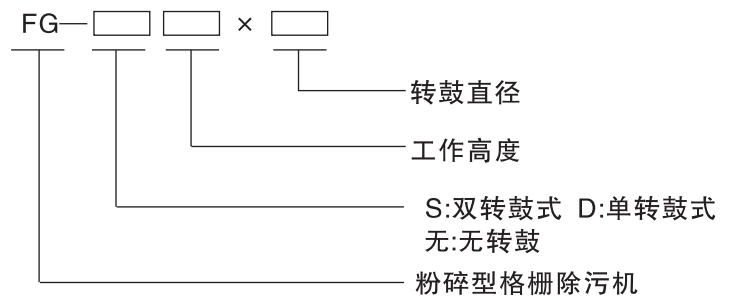
## 应用场合

- 安装于浅水渠中
- 安装于泵站、污水处理厂进口处

## 工作原理

- 夹带固体颗粒的污水进水切割
- 固体颗粒被转鼓截留，并被引导至切割室
- 大部分的污水和细小颗粒通过转鼓栅网流出
- 固体颗粒通过切割室被粉碎为细小颗粒
- 切碎后的细小固体颗粒被导入斜立的螺旋输送机
- 细小固体颗粒经过水洗以及无轴螺旋转刷，和有机物有效分离，有机物随着污水通过输送槽的栅孔流回渠道中。清洁无臭的固体颗粒脱水后排出。
- 固体颗粒排出后装入容器或袋。

## 型号说明



 FG-S型粉碎型格栅

型 号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	最大流量
FG-S450×300	2300	780	580	1780	810	500
FG-S600×300	2440	920	730	1990	810	710
FG-S800×300	2640	1120	930	2200	810	1030
FG-S1000×300	2440	1450	1170	2410	810	1360
FG-S1300×300	2690	1700	1420	2620	810	1800
FG-S1500×300	2960	1970	1690	2840	810	2270
FG-S600×400	1660	920	730	2080	1070	1010
FG-S800×400	1860	1120	930	2300	1070	1470
FG-S1000×400	2440	1450	1170	2650	1070	1950
FG-S1300×400	2690	1700	1420	2860	1070	2590
FG-S1500×400	2960	1970	1690	3070	1070	3280
FG-S800×500	1860	1120	930	2360	1370	2160
FG-S1000×500	2440	1450	1170	2670	1370	2920
FG-S1300×500	2690	1670	1416	2877	1370	3950
FG-S1500×500	2960	1970	1686	3086	1370	5080

 组件材料

切割刀片和垫片:钛合金钢

轴:整处理六角型合金钢

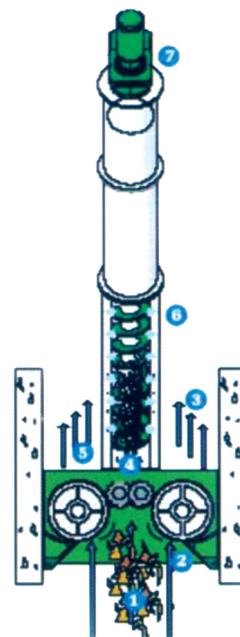
底座和外壳:球墨铸铁

侧栏:优质碳素钢

密封面:碳化钨/碳化钨

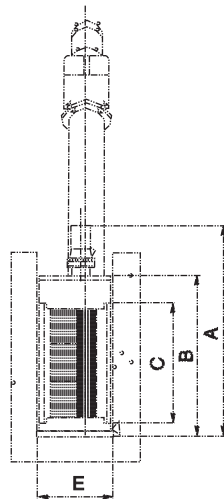
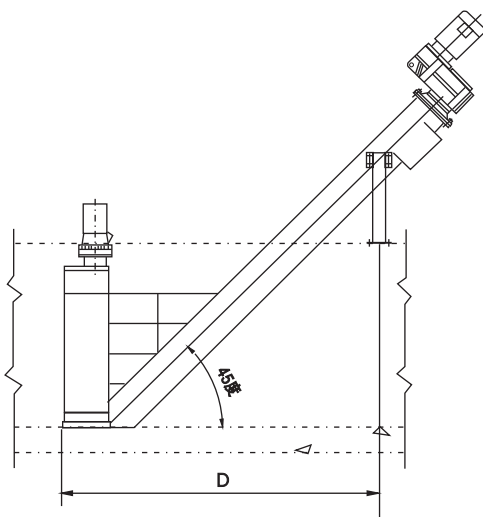
橡胶件:丁腈橡胶

螺旋输送机:不锈钢外壳,合金钢或不锈钢无轴螺旋

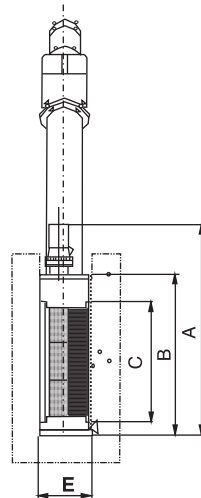
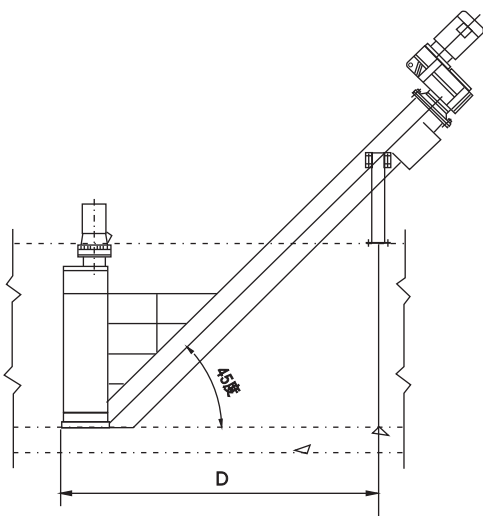


FG-D型粉碎型格栅

型号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	最大流量
FG-D450 × 300	2300	780	580	1770	610	330
FG-D600 × 300	2440	920	730	1980	610	460
FG-D800 × 300	2640	1120	930	2190	610	630
FG-D1000 × 300	2840	1320	1130	2400	610	810
FG-D1200 × 300	3100	1570	1380	2610	610	1040
FG-D1500 × 300	3360	1840	1650	2820	610	1280



FG-D 型粉碎型格栅



FG 型粉碎型格栅



## Fg型粉碎型格栅

型号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	最大流量
FG-450	1510	760	570	1500	460	160
FG-600	1650	900	710	1710	460	210
FG-800	1850	1100	910	1920	460	280
FG-1000	2050	1300	1110	2130	460	350
FG-1300	2300	1550	1370	2340	460	460
FG-1500	2570	1820	1630	2550	460	570



## 配置组合

### 输送部件

- 螺旋直径有200mm, 260mm, 320mm 可选, 适用于各种不同情况  
 备有垂直或水平输送机可选, 用于 输送脱水后的固体颗粒

### 斜立的螺旋输送机

- 输送槽的栅孔直径2mm, 3mm, 6mm 可选, 保证有机物及污水通过栅孔流 回渠道中, 渠宽可窄至350mm。

### 转鼓

- 系列不锈钢的单鼓或双鼓适用于不 同流量的要求。

### 双轴粉碎器

- 各种刀片组合可选, 适合各种 需求各种不同高度机型可选, 适合 各种渠道和流量要求

### 电机选择

- 普通电机、潜水电机、干湿两 用电机, 适用于各种恶劣的环境

### 控制系统

- 控制箱外壳多种选择, 适用于 不同的环境采用间歇, 可调的时间 片控制固体颗粒的输送和排放。

### 超声波传感器或浮子开关控制系统

- 根据前后液位差来控制固体颗 粒的输送和排放

### 线装设施

- 在垃圾筒(车)不适合的情况下, 可配备装袋设备把排渣袋装外运



## 订货说明

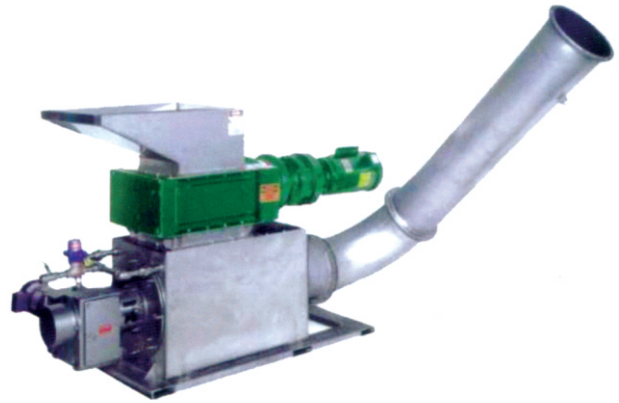
### 订货说明

- 1、订货时请提供使用环境, 过水流量, 工作水位高度;
- 2、用户如需非常规组件材料, 请注明。

## FY系列粉碎型压榨机

### 栅渣清洗粉碎装置

粉碎型压榨机是一套独立的，漏斗进料系统。它将传统机械格栅捕获的栅渣进一步粉碎、冲洗、压实和脱水。处理后的栅渣含固率高达50%以上，和传统处理后的栅渣相比，栅渣的体积和重量可减少至80%，独特的粉碎技术将几乎所有的有机物和固体颗粒剥离，从而大大减少了处理后栅渣的臭气，节约了填埋的费用。



粉碎型压榨机采用了和粉碎型格栅除污机相类似的可靠技术。被捕获的栅渣经过切割机粉碎后传送到螺旋输送机，在这里经过冲洗，将有机物和固体颗粒分离。粉碎工艺增加了固体颗粒的接触表面，从而使冲洗过程更完善，冲洗后的固体颗粒更清洁。固体颗粒然后被运输、压实和脱水。经过该装置后的固体栅渣体积小，含固率高，臭气少，易于填埋。



### 组件材料

池及进料斗：不锈钢304

螺旋输送机：不锈钢外壳，合金钢螺旋

切割刀片和垫片：钛合金钢

轴：热处理六角型合金钢

底座和外壳：球墨铸铁

侧栏：优质碳素钢

密封面：碳化钨 / 碳化钨

橡胶件：丁腈橡胶

螺旋输送机：不锈钢外壳，合金钢或不锈钢螺旋



### 特性/优点

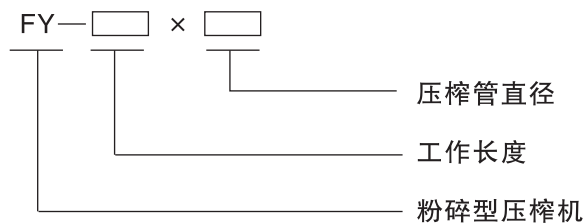
- 将传统机械格栅捕获的栅渣进一步粉碎、冲洗、压实和脱水
  - 处理后的栅渣含固率高达50%以上
  - 栅渣的体积减少高达80%以上
  - 处理后栅渣有机物含量减少
- 两套多孔管冲洗系统
- 有助于有机物更好的剥离
- 控制器可接收来自格栅或输送机的信号
- 螺旋输送机可自动开 / 关
- 可选用无切割机型用于FG型粉碎型格栅除污机系统配套
- 清洗、脱水和压实格栅除污机的出渣



### 应用场合

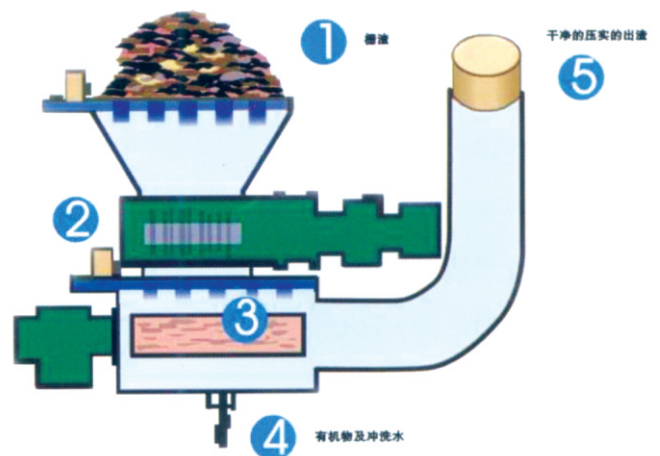
- 1、安装于普通格栅除污机出料口
- 2、安装于垃圾处理站

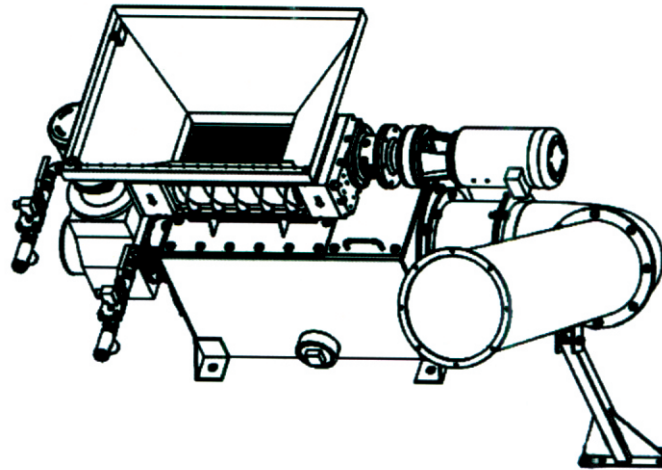
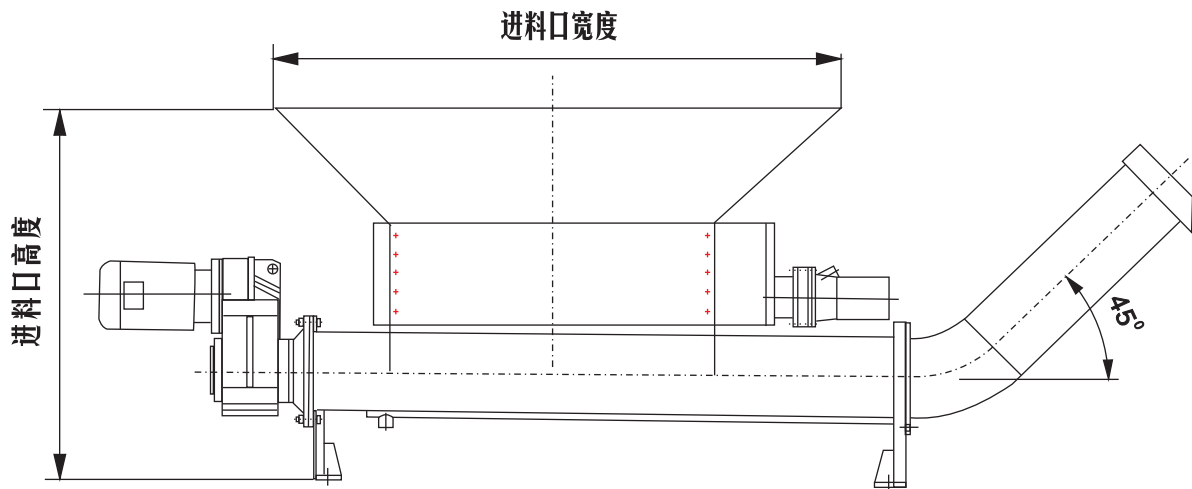
### 型号说明



### 工作原理

- 栅渣被传输或直接排入栅渣清洗粉碎装置，该装置和现有的机械格栅及输送机同步运行
- 栅渣经过粉碎机粉碎
- 粉碎后的栅渣经冲洗后被输出至螺旋输送系统。有机物及冲洗水通过输送槽的栅孔流出。固体颗粒被捕获并被螺旋输送、压实及脱水。
- 有机物及冲洗水从池中流出，被送去污水处理厂
- 被压实脱水后的渣饼被送去最终处理





FY系列粉碎型压榨机

型 号	标准型 (m <sup>3</sup> /hr)	Gr inder 电机功率 (kw)
FY-1000×300	1.4	2.2+3
FY-800×200	0.7	2.2+1.5

注:所有电机功率均为2.2KW,电机防护等级IP55,排渣角度有45°、60°、90°可选,进料斗大小,排渣管可依实际定制。


**订货说明**

- 1、提请供进料口高度、宽度、长度要求。
- 2、请提供垃圾处理量。
- 3、如需非常规组件材料,请注明。